

WORKSTATION ULTRASOONLASSEN

Voor een veilig en snel
kunststof lasproces





WE CARE ABOUT YOUR SAFETY

Het werkstation is de oplossing voor een snel en veilig productieproces, wanneer je kunststofelementen wilt verbinden met ofwel ultrasoonlassen ofwel laserlassen.

Ultrasoonlassen en laserlassen zijn uitermate geschikt voor het verbinden van kunststof elementen, omdat je de twee elementen aan elkaar maakt zonder lijm of andere chemische toevoegingen.



NADELEN VAN ULTRASOONLASSEN OPGELOST

Er zijn ook bezwaren verbonden aan ultrasoonlassen, zoals resonanties die met een hoge intensiteit door de gehele productiehal worden verspreid en gehoorschade zouden kunnen veroorzaken bij de gebruiker van de machine alsmede bij de andere werknemers in de werkruimte.

Delen van het product of de overtollige gesmolten afvalresten kunnen wegschieten, waardoor ze schade kunnen veroorzaken aan de ogen. Bovendien bestaat het gevaar voor beklemming van de vingers. Hoewel de operator wordt beschermd door een zogenaamde tweehandbediening van de startknop, lopen omstanders nog steeds gevaar.

De standaard veiligheidsmaatregelen zoals oordoppen en veiligheidsbrillen geven geen zekerheid omdat ze afhankelijk zijn van de discipline en het gedrag van de medewerkers en omstanders.

Voorkomen van

- Schade aan de ogen
- Gehoorschade
- Beklemming
- Gevaar voor omstanders



VOOR EEN VEILIG EN SNEL KUNSTSTOF LASPROCES



Ultrasoonlassen van kunststof

Ultrasoonlassen is snel, schoon en efficiënt, bovendien is het proces uitermate geschikt voor automatisering. De lasnaad blijft kwalitatief sterk en is zonder toevoegingen volledig recyclebaar. Ultrasoonlassen is razendsnel en laag in onderhoudskosten. Daarnaast biedt deze techniek de mogelijkheid voor 3D-lassen en behoeft het lasoppervlak niet geheel vlak te zijn.

Belangrijkste voordelen:

- Razendsnel; lastijd vaak onder 1 seconde
- Zeer geschikt voor automatisering
- IJzersterk; tot 90% van de sterkte van de wand
- 100% reproduceerbaar (cradle-to-cradle)
- Non-chemical (MVO)
- Kwaliteitsbewaking van proceswindow
- Realtime controle op de las en signalering bij afwijkingen



Laserlassen van kunststof

Met een laserstraal wordt kunststof opgewarmd op het scheidingsvlak tussen een lasertransparante en laserabsorberend productdeel.

Met deze techniek kan een grote verscheidenheid aan vormen worden gelast. Geschikt voor contourlassen, simultaanlassen, maskerlassen en (gepatenteerd) globo-lassen.

Belangrijkste voordelen:

- Voorkomt stofvorming
- Kan zonder uittredend materiaal worden uitgevoerd
- Geschikt voor medische toepassingen
- Geschikt voor optische perfectie
- 100% reproduceerbaar (cradle-to-cradle)
- Non-chemical (MVO)



LEVERBAAR IN DRIE UITVOERINGEN

DE ULTIEME OPLOSSING VOOR EEN SNELLE EN VEILIGE PRODUCTIE

De Aeson Workstation is ontwikkeld voor kleine en grote series en tevens voor productie automatisering. Het lasproces is hands-free en automatisch. Tijdens het lasproces kan de operator het gelaste product controleren, een volgend product voorbereiden of zelfs een tweede Workstation bedienen.

Leverbaar in drie uitvoeringen

- Met draaitafel
- Met uitschuiflade
- Met valdeur



Met draaitafel



Met valdeur



Met uitschuiflade

Razendsnel, ijzersterk en niet-chemisch



AESON OPLOSSINGEN



ULTRASOONLASSEN



SPIEGELLASSEN



LASERLASSEN



INFRAROODLASSEN



VIBRATIELASSEN



HETELUCHTLASSEN

GEÏNTERESSEERD IN DE
WORKSTATION? OF IN EEN
ANDERE AESON OPLOSSING?
ONZE SPECIALISTEN HELPEN
U GRAAG VERDER.

Wilt u de Workstation werkend zien?

Kijk dan op ons Youtube kanaal 'Aeson kunststof verbinden'
(<http://bit.ly/2EFCMso>) naar het filmpje of scan de QR-code.
Ga voor meer informatie naar onze website www.aeson.nl



Aeson bv

Havenstraat 52 | 1271 AG Huizen
Nederland | T +31 35 523 38 28 |
info@aeson.nl | www.aeson.nl

AESON
NON-CHEMICAL PLASTIC WELDING